

회사 소개서



 (주)대진에이치에스



목차



```
graph LR; A((목차)) --- B[CHAPTER 1. CEO 인사말]; A --- C[CHAPTER 2. 회사 현황]; A --- D[CHAPTER 3. 제품 및 기술현황]; A --- E[CHAPTER 4. 사업장 및 설비현황]; A --- F[CHAPTER 5. 특허등록증]; A --- G[CHAPTER 6. 인 증 서];
```

The diagram shows a central circle with the text '목차' (Table of Contents) in white. A blue line extends from the right side of the circle and branches into six horizontal lines, each connecting to an orange rounded rectangle containing a chapter title.

CHAPTER 1. CEO 인사말

CHAPTER 2. 회사 현황

CHAPTER 3. 제품 및 기술현황

CHAPTER 4. 사업장 및 설비현황

CHAPTER 5. 특허등록증

CHAPTER 6. 인 증 서

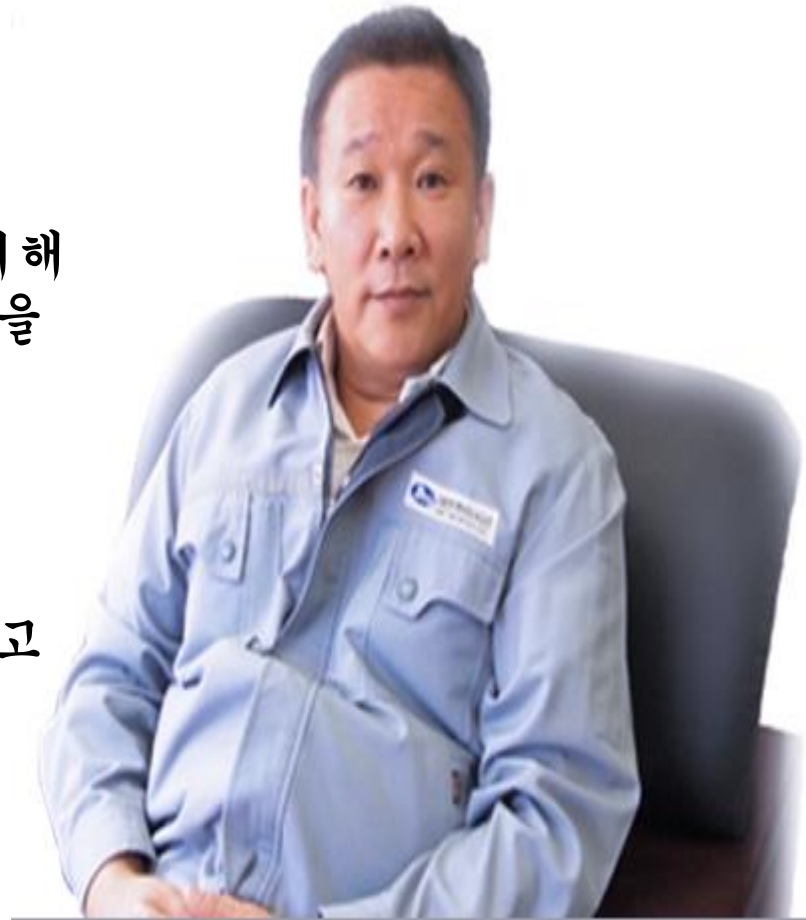
CHAPTER 1.

CEO 인사말

CEO 인사말

안녕하십니까?

(주)대진에이치에스는 국내외
최고의 유압 밸브 기업으로 성장하기 위해
원자재 선정, 생산, 운송까지 모든 과정을
체계적으로 관리하고 있으며
최근 어려운 경제 상황에서도
Tension Cylinder, 가변 디스크 등
다수의 특허를 통해 기업 경쟁력을
확보 및 다수의 item 개발 및 양산하고
있으며 품질경영, 인화단결, 환경친화를
이념으로 증장비 유압밸브 개발 및
생산을 하고 있습니다.



CHAPTER 2.

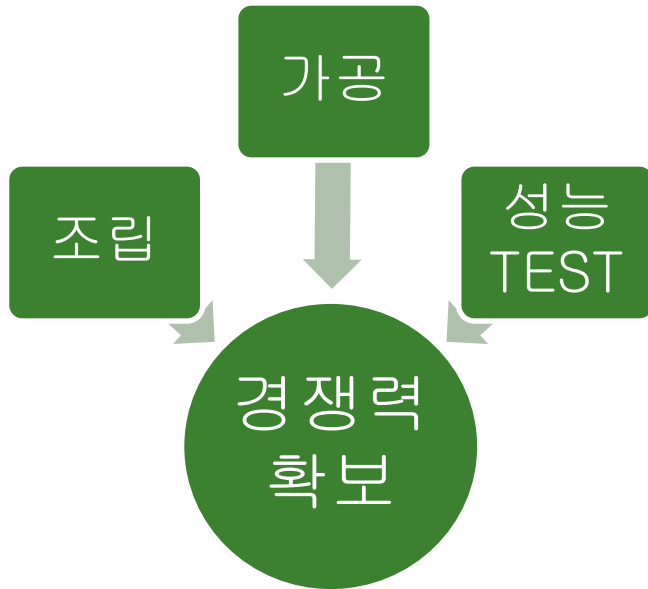
회사 현황

회사소개



대진에이치에스는 경상남도 김해시 상동면 매리에 위치한 VALVE 및 BLOCK 을 전문적으로 정밀 가공하며 성능 Test까지 할 수 있으며 이외에도 정밀 가공품을 생산할 수 있는 양산 체제를 갖추어 부품 제작 단계에서부터 엄격한 품질 관리를 통해 고객이 만족할 수 있는 제품을 생산하도록 노력하고 있으며 현대중공업(현대건설기계)의 협력회사로서 VALVE 업계의 선두주자가 되기 위해 기술개발부가 끊임없이 노력하고 있는 회사입니다.

운영 시스템

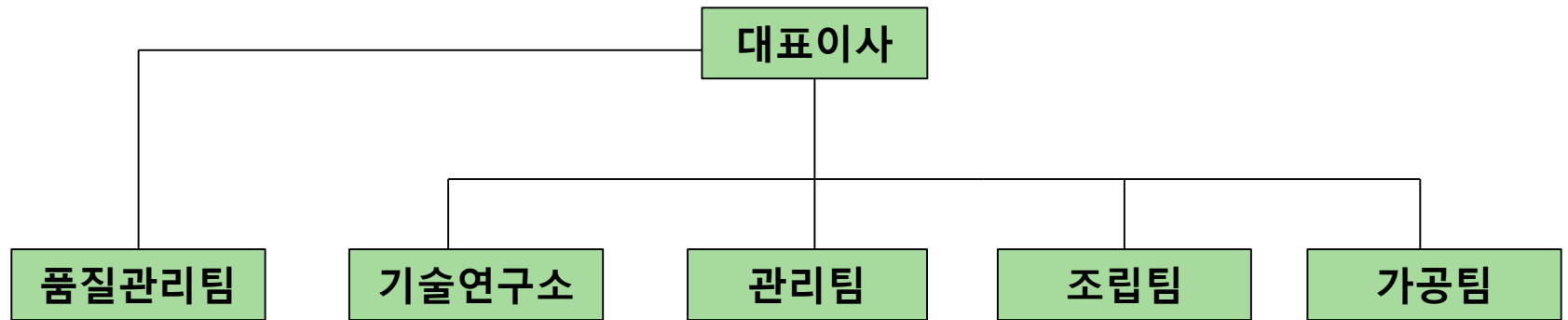


- 제품의 개발 및 제작 단계에서부터 고객의 요구를 반영하여 고객만족 실현
- MCT,CNC,자동선반을 통한 정밀 가공 및 고속 작업
- 가공,조립,성능 TEST 설비를 구비하여 긴급 발주에 대한 대응 가능
- 현대 중공업(현대건설기계) 협력 회사
- ISO9001인증 / INNO-BIZ,벤처 기업
- 품질 시스템 ERP 구축 운영

회사연혁

- 2004. 06 대진 하이시스 설립
- 2006. 03 현대중공업(현대건설기계) 협력업체 등록 완료.
- 2007. 03 SAFETY LOCK VALVE 특허 등록(제 10-0701031)
- 2007. 04 벤처기업 등록
- 2007. 07 ISO9001 획득
- 2008. 08 경남 김해시 상동 매리 신축공장 이전
- 2012. 03 INNOBIZ 인증
- 2013. 06 GREASE VALVE 특허 등록(제 10-1274921)
- 2014. 02 SOLENOID VALVE 실용신안 등록(제20-0471641호)
- 2014. 05 기업 부설 연구소 설립
- 2014. 08~2015.05 중소기업청 R&D개발(가변디스크) 국가과제 수행
- 2014. 06~2016.06 품질고도화 지원사업 1,2단계(한국생산기술연구원 주관)
- 2014. 12 가스식 텐션실린더 특허등록(제 10-1558282)
- 2015. 03 가변디스크 장치 특허등록(제 10-1502068)
- 2015. 10 벤트형 유체 주입 VALVE 특허등록(제 10-1558078)
- 2015. 10 가변간극 조절장치 특허등록(제 10-1558281)
- 2015. 10~2017.05 맞춤형 품질관리시스템 구축(한국생산기술연구원)
- 2015. 12 (주) 대진에이치에스 사명 변경
- 2017. 07~2018.12 산업통상자원부 R&D개발(축압식 궤도장력 조절 장치) 국가과제 수행
- 2018. 03 굴삭기 자세 제어용 록킹밸브 실용신안(제 20-0486065)
- 2018. 10 기술전문기업 협력기술개발사업(스플방식의 유량 및 방향 제어 유압밸브 개발) 국가과제 수행
- 2019. 06 김해형강소기업 선정(김해시)
- 2019. 12 일체형 유압 파워 유니트 특허등록(제 10-2054802)
- 2020. 06~2020.11 중소벤처기업부 R&D개발 (고소작업차용 카운터발란스 밸브 개발) 국가과제 수행
- 2020. 10~ 산업통상자원부(안전 락 밸브 양산성능 개선) 국가과제 수행

회사 조직



직급	대표	임원	부장	차장	과장	대리	주임	사원	계
인원	1	3	1	6	3	5	1	14	34

CHAPTER 3.

제품 및 기술현황

• Wheel Type 생산 제품



Diverter Valve

&



Bucket-3Way Valve



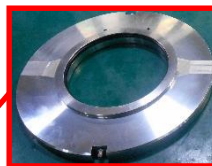
Variable Disc



Double Pilot check Valve (Outrigger)



Locking Valve



Variable Disc

Safety Lock Valve (Arm)



Safety Lock Valve (Boom)

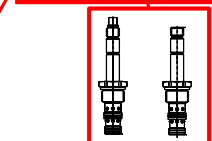


Counterbalance Valve

Solenoid Valve



Shuttle Valve

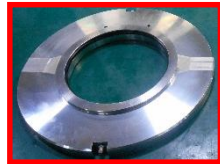


Double Pilot check Valve (DOZER)



Block-Terminal

• Crawler Type 생산 제품



Variable Disc



Diverter Valve



&

Bucket-3Way Valve



Variable Disc



Grease Valve

Safety Lock Valve (Arm)

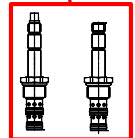
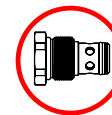


Safety Lock Valve (Boom)



Counterbalance Valve

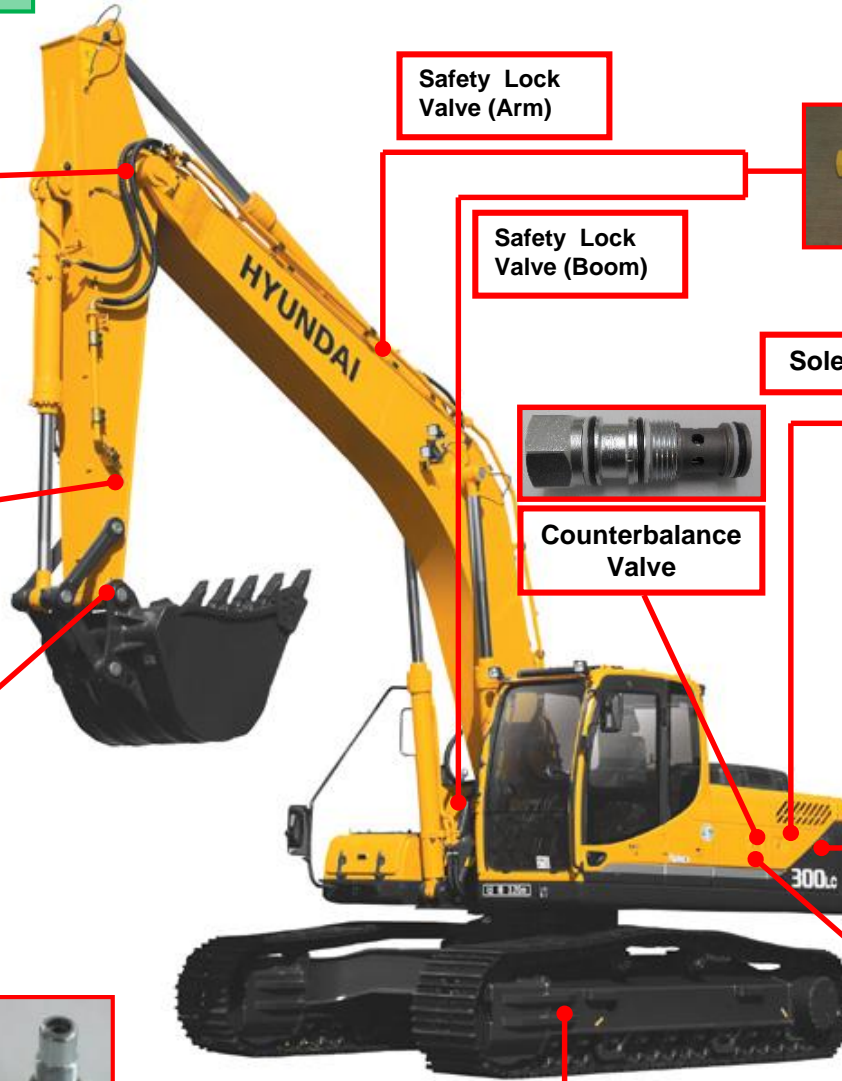
Solenoid Valve



Shuttle Valve



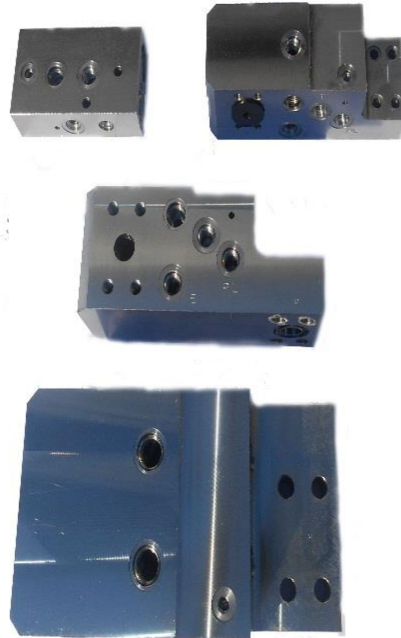
Block-Terminal



• BLOCK 생산



〈 FCD 소재 〉



〈 S45C 소재 〉



〈 알루미늄 〉

• 각종 단품 가공



〈 S45C,SCM,SUS 소재 〉

가공 기술 및 노하우

1 다양한 분야의 부품 가공

↳ 유압,자동차,산업기계 등 정밀한 가공을 요구하는 분야의 부품을 오랜 기간
가공하여 축적된 노하우를 통한 고속,정밀 가공

2 엄격한 품질 관리

↳ ISCAR,CARMAX 등 유명 메이커 부품을 사용하여 뛰어난 조도 관리 및 0.01
수준으로 공차 관리를 하고 있으며 , Air Cylinder gauge를 통한 1/1000까지
치수 측정이 가능하며 , 매 시간 공정 모니터링을 통해 불량품에 대해 즉각적인 조치

3 우수한 인력 보유

↳ 다년간 유압,자동차,산업기계 등 부품을 가공한 기술자를 보유하여 가공하기
까다로운 부분까지 정밀하게 가공할 수 있는 인력 보유

4 Thread Mill을 통한 나사 가공

↳ Thread Mill을 통해 높은 가공 안정성을 가졌으며 , 항상 짧은 chip을 발생시켜
제품에 적은 Damage를 통한 우수한 조도를 지닌 나사를 가공할 수 있음

CHAPTER 4.

사업장 및 설비현황

사업장 전체 모습



[1층 가공사업라인]



[2층 유압사업라인]

1층 가공사업라인(BLOCK가공)



[HORIZONTAL MCT]



[VERTICAL MCT]

1층 가공사업라인(부품가공)



[CNC 가공Line]



[자동 선반 Line]



[CNC 입형 호닝머신의 후공정 Line]

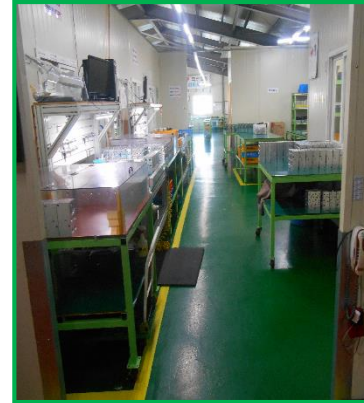
2층 유압사업라인



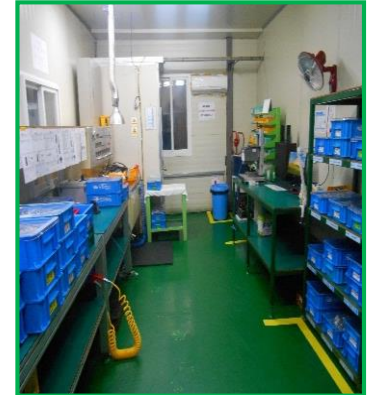
[CYLINDER SAFETY VALVE]



[D/PILOT CHECK VALVE&LOCKING]



[SOLENOID VALVE]



[SOL CARTRIDGE]



[완제품 창고 / 부품 창고]



[중압 세척기 / 고압 세척기]



[초음파 세척기(좌: 부품, 우 : 블록)]



가공 설비현황(MCT)



[HM 500]



[HM 5000]



[DNM 650P]



[DNM 6700]



[DNM 650]



[MYNX 650/50]

시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
MCT	9	(주)두산 인프라 코어 HM500 외 8대	수평, 수직형 고속 고강성 장비 높은 내구성과 고속 정밀 가공

가공 설비현황(CNC)



[LYNX-220M]



[LYNX-2100M]



[LYNX-210]



[SE2000MA/PA]

시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
CNC	6	(주)두산 인프라 코어&현대위아 LYNX-210 외 5대	원형 가공물의 선삭 가공부터 밀링,Y축 복합 가공까지 가능

가공 설비현황(자동 선반)



[PUMA ST35GS]



[PUMA ST35GS 자동 소재 공급 장치]

시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
자동 선반	4	㈜두산 인프라 코어 PUMA ST35GS	동급 최고의 속도와 생산성 동급 최대 수량의 공구 장착 사용자 전용 가공프로그램 운용

성능시험 설비현황(1)

시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
TEST BENCH	1	(주)에스엔케이 1BAR-400BAR	
POWER UNIT	1		



시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
TEST SYSTEM	1	(주) 에스엔케이 (주)세광유압 1BAR-400BAR	
내구 TEST	1		



성능시험 설비현황(2)

시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
TEST BENCH	1	(주) 에스엔케이 (주)승일 테크 450 BAR	
POWER UNIT	1		



시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
TEST SYSTEM	1	(주)에스 엔 케이 (주)승일 테크 450 BAR	
내구 TEST	1		



성능시험 설비현황(3)

시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
TEST BENCH	1	(주)에스엔케이 (주)한국 시스템 1Bar-400 Bar	
POWER UNIT	1		



시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
TEST BENCH	1	(주)에스엔케이 (주)유창 시스템 1Bar-400 Bar	
POWER UNIT	1		



성능시험 설비현황(4)

시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
SOL TEST BENCH	1	(주)에스 엔 케이 아세아 유공압 100BAR	
POWER UNIT	1		



시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
응답성 TEST	1	(주)에스 엔 케이	
내시경	1	STS SDI Series	

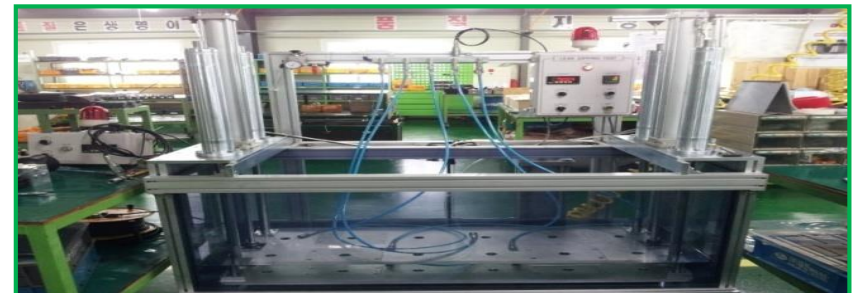


세척, 침수성능 설비현황

시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
저압 세척기	2	돌핀 3 BAR	
중압 세척기	1	다인 테크 30 BAR	
고압 세척기	1	다인 테크 200BAR	부품
초음파 세척기	1	고도 기연 주파수 :28 Khz ~100 Khz	부품
초음파 세척기	1	(주)소니텍 상하요동 초음파	블록



시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
침수차압 TEST	1	다인 테크 10 BAR	

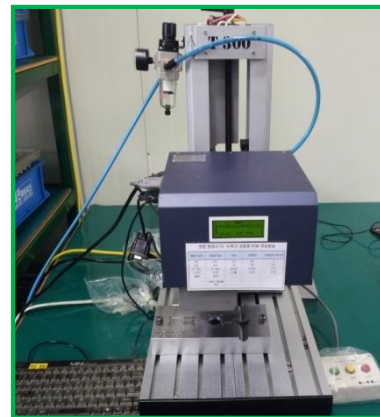


측정 및 공정설비현황

시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
디지털토크 아날라이저	1	진경 KDTA2000SV(II)	
Air press	1	현대기전	

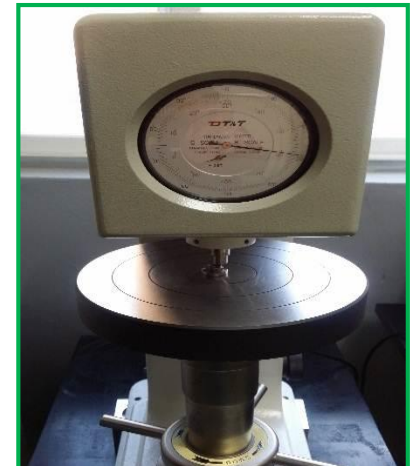


시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
도트타각기	1	SM코드	
FILTERING SYSTEM	1	HYDAC	



계측장비현황

시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
투영기	1	NIKON V-16C	
경도기	1	(주)대경 PRECISION MFG DKR-100(150Kgf)	
도막두께 측정기	1	진경 PosiTector 6000F Probe	
크로스 컷팅 세트	1	TQC	
오일오염도 측정기	1	HYDROTECHNIK Patrick Counter Max.Druck/Max. Pressure 400bar/6000psi/42MPa	



계측장비현황

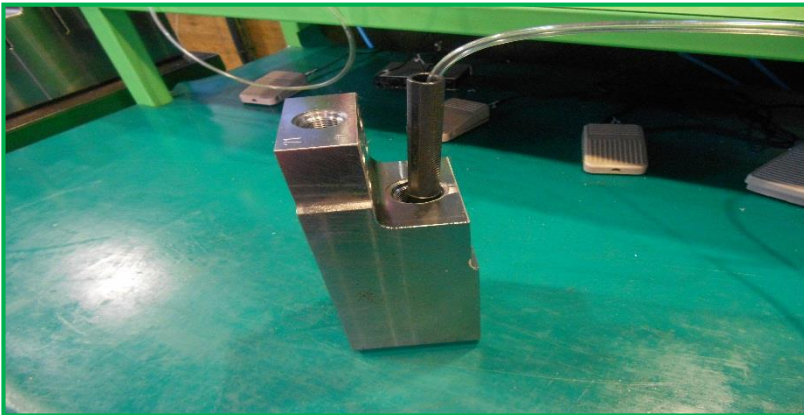
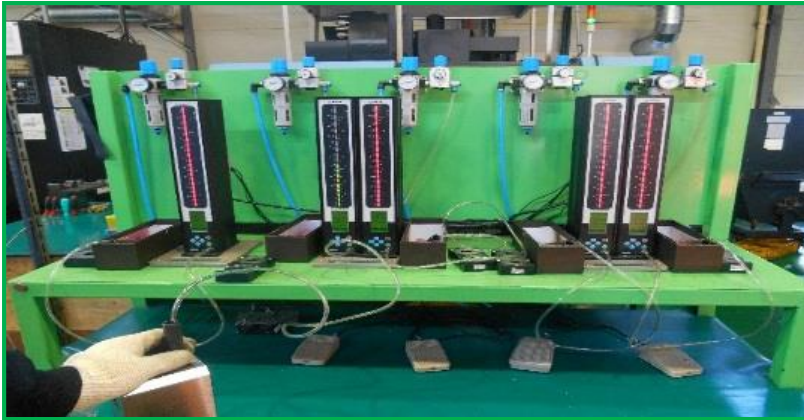
시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
형상 측정기	1	MITUTOYO (CV-2100M4)	측정범위 : X축 100MM , Z축 50MM 측정 정밀도 : X축 $\pm(2.5+0.02L) \mu\text{m}$, 측정력 : $30\pm 10\text{mN}$
2차원 측정기	1	MITUTOYO (LH-600E)	측정범위 : 0.972mm 측정 정밀도 : $(1.1+0.6L/600) \mu\text{m}$ 최소 표시량 : 0.0001



시설명	수량	MAKER 및 규격	비고
색차계	1	중앙계측기	도장, 금속 고무, 플라스틱, 인쇄, 섬유, 피혁 색 관리
광택계	1	ETB-0833	Projecting angle : 20°, 60°, 85°
조도계	1	진경 SJ-301	표면 거칠기



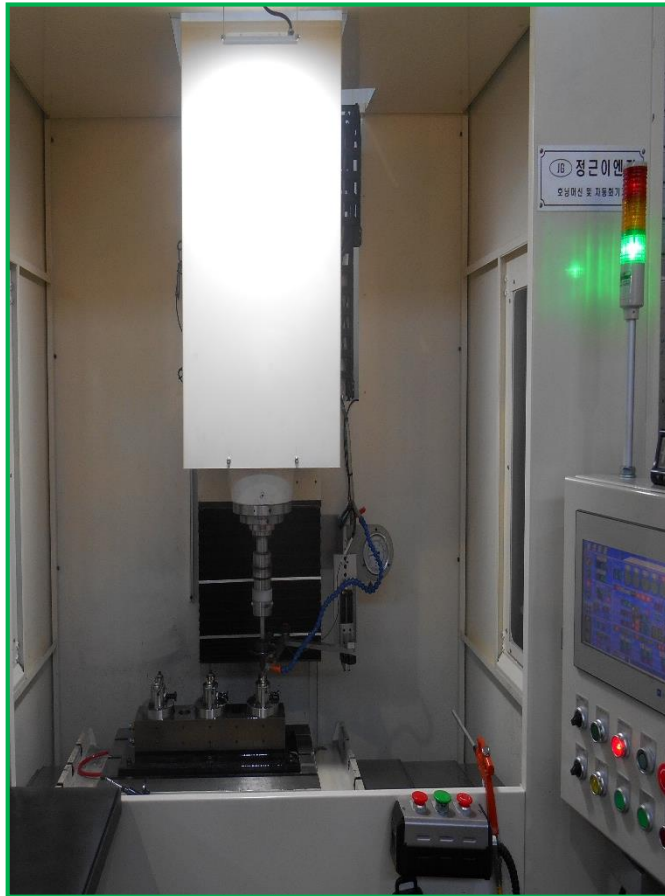
계측장비현황(에어 마이크로미터)



전체 CNC1 CNC2 CNC3 MCT1 MCT2 MCT3 MCT4 MCT5 MCT6										
공정명	MCT	호기	MCT4	작업일자: 2016년 02월 17일						
품명	Safety Lock Valve (91560)	품번	전수검사	자주검사 CHECK SHEET			생산수(달정률)	71 (236.67%)	불량수	0 (0.00%)
공정명	#10	검사항목	측정도구	기록주기	주간					
					1	2	3	4	5	6
1	VV BODY 부	니시게 이치	1EA/2HR	OK (13:15)						
2	VV BODY 부	B/G	1EA/2HR	27.5283						
3	PISTON 부	B/G	1EA/2HR	25.02 (13:16)						
4	SPOOL 부	B/G	1EA/2HR	16.0292 (13:16)						
5	VV BODY 부	VC	1EA/2HR	90 (13:16)						

< 웹 서버와 연동되어 실시간 upload >

SPC(Statistical Process Control) SYSTEM



< 에어마이크로 상 · 중 · 하 측정 >



< 통계적 품질관리 >

CHAPTER 5.

특허등록증

특허등록증

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-070268 호
Patent Number 제 10-2015-0070268 호
출원번호 제 10-2015-0070268 호
출원일 2015년 09월 20일
등록일 2015년 12월 04일

발명자 (Inventor) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 발명자)

출원인 (Applicant) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 출원인)

특허청장 (Commissioner) 최동규 (Choi Dong-gyu)

2015년 12월 04일

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-150268 호
Patent Number 제 10-2013-0113726 호
출원번호 제 10-2013-0113726 호
출원일 2013년 09월 17일
등록일 2013년 09월 05일

발명자 (Inventor) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 발명자)

출원인 (Applicant) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 출원인)

특허청장 (Commissioner) 최동규 (Choi Dong-gyu)

2013년 09월 05일

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1558281 호
Patent Number 제 10-2014-0308336 호
출원번호 제 10-2014-0308336 호
출원일 2014년 08월 20일
등록일 2015년 10월 01일

발명자 (Inventor) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 발명자)

출원인 (Applicant) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 출원인)

특허청장 (Commissioner) 최동규 (Choi Dong-gyu)

2015년 10월 01일

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-2061112 호
Patent Number 제 10-2018-0112564 호
출원번호 제 10-2018-0112564 호
출원일 2018년 09월 20일
등록일 2019년 12월 24일

발명자 (Inventor) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 발명자)

출원인 (Applicant) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 출원인)

특허청장 (Commissioner) 최동규 (Choi Dong-gyu)

2019년 12월 24일

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-2054802 호
Patent Number 제 10-2018-0073119 호
출원번호 제 10-2018-0073119 호
출원일 2018년 04월 26일
등록일 2019년 12월 04일

발명자 (Inventor) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 발명자)

출원인 (Applicant) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 출원인)

특허청장 (Commissioner) 최동규 (Choi Dong-gyu)

2019년 12월 04일

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1558282 호
Patent Number 제 10-2015-0070268 호
출원번호 제 10-2015-0070268 호
출원일 2015년 09월 20일
등록일 2015년 12월 04일

발명자 (Inventor) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 발명자)

출원인 (Applicant) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 출원인)

특허청장 (Commissioner) 최동규 (Choi Dong-gyu)

2015년 12월 04일

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1558278 호
Patent Number 제 10-2014-0457115 호
출원번호 제 10-2014-0457115 호
출원일 2014년 10월 27일
등록일 2015년 10월 01일

발명자 (Inventor) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 발명자)

출원인 (Applicant) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 출원인)

특허청장 (Commissioner) 최동규 (Choi Dong-gyu)

2015년 10월 01일

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1274021 호
Patent Number 제 10-2014-0308336 호
출원번호 제 10-2014-0308336 호
출원일 2014년 08월 20일
등록일 2015년 10월 01일

발명자 (Inventor) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 발명자)

출원인 (Applicant) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 출원인)

특허청장 (Commissioner) 최동규 (Choi Dong-gyu)

2015년 10월 01일

실용신안등록증
CERTIFICATE OF UTILITY MODEL REGISTRATION

등록 제 20-0485065 호
Registration Number 제 20-2017-0000990 호
출원번호 제 20-2017-0000990 호
출원일 2017년 07월 04일
등록일 2018년 03월 23일

발명자 (Inventor) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 발명자)

출원인 (Applicant) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 출원인)

특허청장 (Commissioner) 최동규 (Choi Dong-gyu)

2018년 03월 23일

실용신안등록증
CERTIFICATE OF UTILITY MODEL REGISTRATION

등록 제 20-0485065 호
Registration Number 제 20-2017-0000990 호
출원번호 제 20-2017-0000990 호
출원일 2017년 07월 04일
등록일 2018년 03월 23일

발명자 (Inventor) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 발명자)

출원인 (Applicant) 김기정 (Kim Ki-jung) (특허법 제 12조 제 1항에 따라 등록된 출원인)

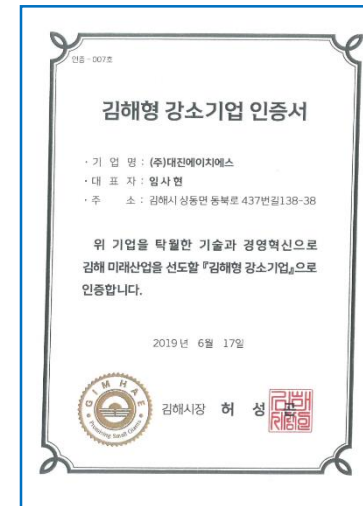
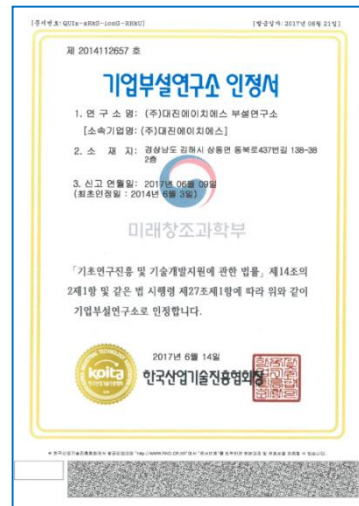
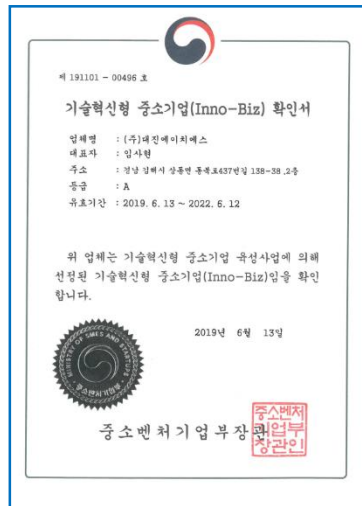
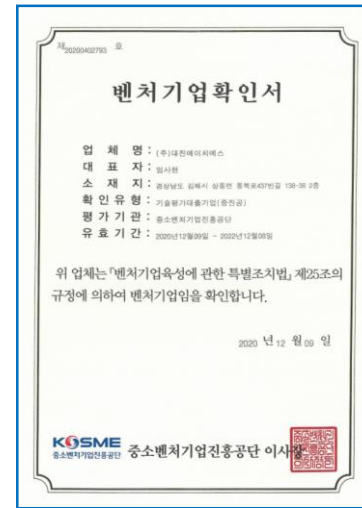
특허청장 (Commissioner) 최동규 (Choi Dong-gyu)

2018년 03월 23일

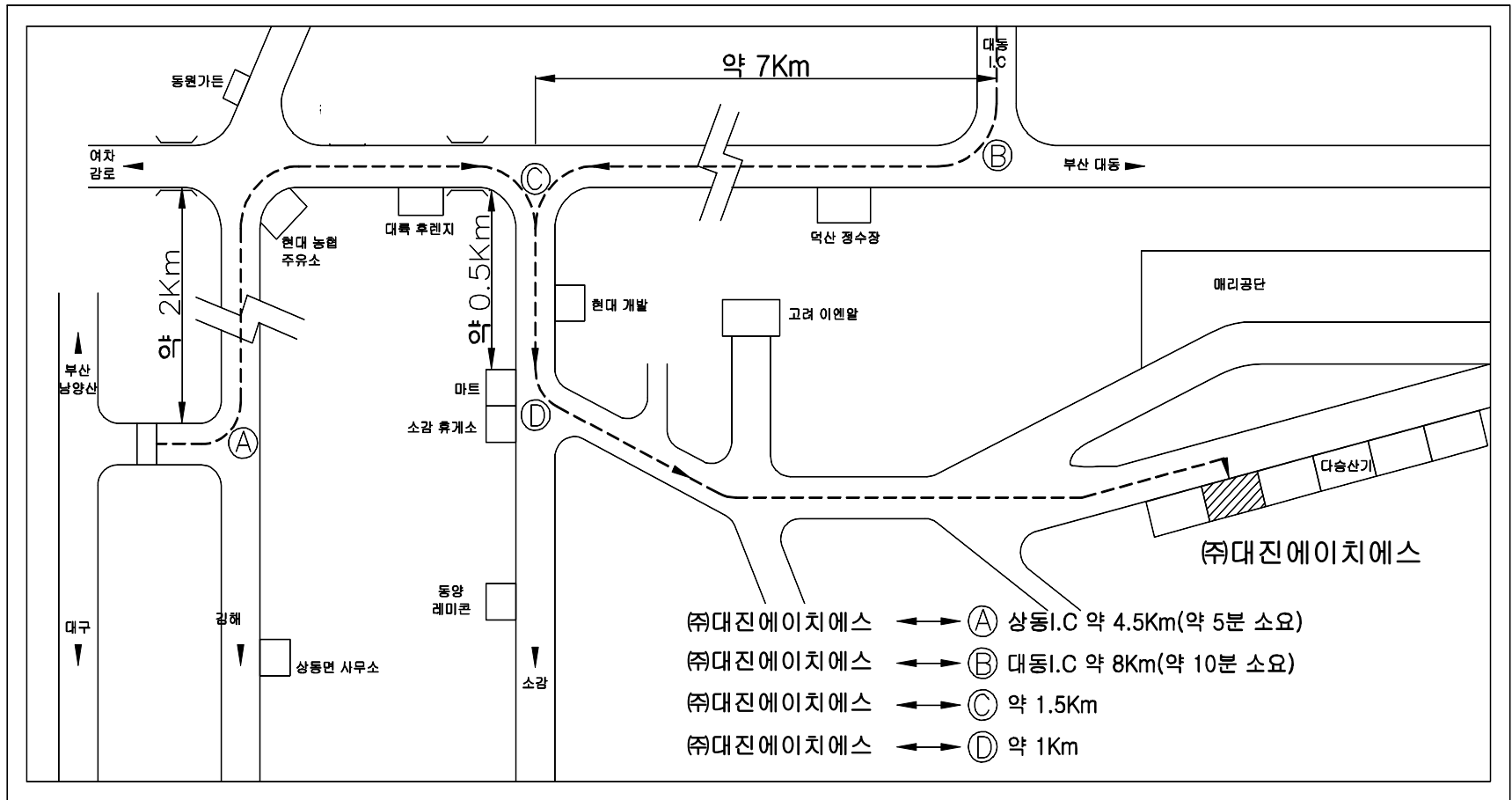
CHAPTER 6.

인 증 서

인증서



회사약도



주 소 : 경남 김해시 상동면 매리 607-29번지
 동북로 437번길 138-38(도로명)
 T E L : (055) 339 - 5805~7, F A X : (055) 339 - 5804